

# Merkblatt 9.

## Anlieferungsbedingungen

### Salzsaures Abwasser zur Verwertung für Abwassereindampfanlage

– AVV 190106 und 060102 –

Zu jedem Abfall ist vor der Anlieferung eine Stoffbeschreibung in deutscher oder englischer Sprache vorzulegen (aktuelle Analyse, Sicherheitsdatenblatt). Eine repräsentative Probe kann ebenfalls zur Verfügung gestellt werden. Änderungen in der Abfallzusammensetzung müssen unverzüglich und unaufgefordert mitgeteilt werden.

#### Anliefersystem:

- Saug-/Druckfahrzeug

#### Technische Anlieferungsbedingungen:

- Abfälle müssen uneingeschränkt pumpfähig sein
- keine festen Agglomerate und Fremdstoffe wie z. B. Putzlappen, Holz, Folien und ähnlich grobe Verunreinigungen
- max. Partikelgröße: 2 mm
- max. Viskosität: 150 mPas (cps)
- max. Schlammgehalt: 1 %

#### Chemisch-physikalische Anlieferungsbedingungen:

Im Abfall dürfen **keine organischen** Verunreinigungen enthalten sein. Zur Übernahme der o.g. Abfälle muss eine Deklarationsanalyse mit den nachfolgend aufgeführten Parametern vorliegen.

- |              |               |
|--------------|---------------|
| ▪ TOC        | ▪ Cadmium     |
| ▪ pH-Wert    | ▪ Chrom       |
| ▪ HCl-Gehalt | ▪ Kobalt      |
| ▪ Fluorid    | ▪ Kupfer      |
| ▪ Bromid     | ▪ Mangan      |
| ▪ Jodid      | ▪ Nickel      |
| ▪ Nitrat     | ▪ Quecksilber |
| ▪ Sulfat     | ▪ Thallium    |
| ▪ Antimon    | ▪ Vanadium    |
| ▪ Arsen      | ▪ Zinn        |
| ▪ Blei       |               |

#### Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

SAVA GmbH // Ostertweute 1 // 25541 Brunsbüttel // Deutschland // T +49 4852 8308-0 // F +49 4852 8308-12  
info.sava@remondis.de // remondis-sava.de